



Gruppo **Sogimi**

ecoril[®]



PET FILM



Trasparente Lucido/Lucido

Lenticolare 75 linee



PET

TRASPARENTE
Lucido/Lucido
RICICLATO 100%
AR100T.LL

My	Fogli Master
200	700 x 1000 1000 x 1400
300	
400	
500	

TRASPARENTE
Lucido/Lucido
VERGINE 100%
AT2.LL

My	Fogli Master
200	700 x 1000 1000 x 1400
300	
400	
500	

ecoril®

TRASPARENTE
Lucido/Lucido
PETG
CGT.LL

My	Fogli Master
500	700 x 1000 1000 x 1400
750	
1000	

LENTICOLARE 75 Linee
VERGINE 100%
CA.75.51.71

My	Fogli Master
450	510 x 710



LAVORAZIONI

Taglio, piegatura, rivettatura, fustellatura a caldo e a freddo, cordonatura, incollatura, stampa, saldatura a ultrasuoni o a soffio



APPLICAZIONI

Cartelli, biglietti da visita, copertine, raccoglitori personalizzati, packaging, espositori, banner, poster, etichette grafiche



STAMPABILITÀ



Serigrafia



Serigrafia



Offset



Digitale



➤ ECORIL® Green 100% Riciclato Trasparente Lucido/Lucido (AR100T.LL)

ECORIL® Green (AR100T.LL) è un poliestere amorfo (A-PET) riciclato 100% (PCR) producibile in spessori 0.11 ÷ 1.5 mm e larghezze 1450 mm. Tipiche applicazioni sono blister con elevato grado di trasparenza e brillantezza o imballi per prodotti alimentari e farmaceutici. Può essere utilizzato sugli impianti di termoformatura esistenti. Cristallizza (sbianca e si opacizza) se riscaldato oltre i 120°C. È idoneo all'impiego nel settore alimentare, con buona barriera all'ossigeno ed ai gas ed eccellente resistenza ai grassi. È ottimo come materiale base per stampe roto, serigrafica offset e flexo.

CARATTERISTICHE TECNICHE (film 250 micron)	METODO DI PROVA	UNITÀ DI MISURA	VALORE
Materia Prima			100% PET post consumo PCR
Peso specifico	ASTM D 1505	g/cm³	1.33
Brillantezza a 45°	ASTM D 2457		1.08
Trasparenza	ASTM D 1746	%	87
Modulo elastico	ASTM D 882	MPa	2700
Resilienza: • a 23°C • a -29°C	ASTM D 1709	g	405 175
Permeabilità al vapore acqueo	ASTM F 372	g/m²*24h	6.0
Permeabilità all'ossigeno	ASTM D3985	cm³/m²*24h*atm	5.1
Permeabilità alla CO₂	ASTM D1434	cm³/m²*24h*atm	28
Temperatura della foglia per termoformatura		°C	110
Temperatura di rammollimento oggetti termoformati (*)		°C	70
Minima temperatura di utilizzo degli oggetti finiti (*)		°C	-40 (*)
Formatura: • Foglia sottile (inf. mm 0,6) • Foglia pesante (altri)			BUONA DISCRETA
Tensione critica superficiale standard			Lato superiore 40 Lato inferiore 34 (a richiesta 40 dyne su entrambi i lati)
TCS se trattato corona - solo per materiale destinato alla stampa			Se trattato corona Un lato 42 (superiore o inferiore)
Finitura: • Lucida • Matt (da goffratura)		Rz	Da calandra Da 3 a 8 micron (uno o due lati)
Sterilizzazione: • ETO • Raggi gamma • Vapore acqueo			SI SI NO
Spessori		mm	0.11 ÷ 1.5
Larghezze		mm	180-1450
Tolleranze: • Sugli spessori: 1. Spess<0,120 2. 0,120<Spess>0,200 3. Spess>0,200 • Sulla larghezza		% mm	±10 ±8 ±5 ±1

(*) Attenzione: il materiale infragilisce a basse temperature. Verificare caso per caso la resistenza del manufatto termoformato in base alla reale applicazione.



➤ ECORIL® Trasparente Lucido/Lucido (AT2.LL)

ECORIL® (AT2.LL) è un poliestere amorfo (A-PET) vergine 100% producibile in foglia in spessori 0.15 ÷ 1.2 mm e larghezze 1450 mm. Il materiale è adatto per la stampa serigrafica, flessografica, rotocalco ed offset. Tipiche applicazioni sono lastre stampate, piegate ed incollate a formare delle scatole trasparenti (clear boxes), parzialmente stampate. Cristallizza (sbianca e si opacizza) se riscaldato oltre i 120°C. È idoneo all'impiego nel settore alimentare. Il materiale, pur presentando superfici perfettamente lisce, garantisce un buon ancoraggio degli inchiostri normalmente utilizzati nel processo di serigrafia ed anche degli inchiostri U.V. utilizzati nelle stampe offset. Questo prodotto è idoneo alla stampa su una o ambo le facce della foglia.

Per facilitare l'asciugamento di inchiostri ossidativi è possibile avere (su richiesta) una finitura mattata su una faccia.

CARATTERISTICHE TECNICHE (film 250 micron)	METODO DI PROVA	UNITÀ DI MISURA	VALORE
Peso specifico	ASTM D 1505	g/cm ³	1.33
Brillantezza a 45°	ASTM D 2457		1.08
Trasparenza	ASTM D 1746	%	87
Modulo elastico	ASTM D 882	MPa	2700
Resilienza: • a 23°C • a -29°C	ASTM D 1709	g	405 175
Permeabilità al vapore acqueo	ASTM F 372	g/m ² *24h	6.0
Permeabilità all'ossigeno	ASTM D3985	cm ³ /m ² *24h*atm	5.1
Permeabilità alla CO ₂	ASTM D1434	cm ³ /m ² *24h*atm	28
Temperatura della foglia per termoformatura		°C	110
Temperatura di rammollimento oggetti termoformati (*)		°C	70
Minima temperatura di utilizzo degli oggetti finiti (*)		°C	-40 (*)
Formatura: • Foglia sottile (inf. mm 0,6) • Foglia pesante (altri)			BUONA DISCRETA
Tensione critica superficiale		dyne	Lato superiore 40 Lato inferiore 40
COF dinamico film/film	ASTM D1894		0.25+/-0.5
Spessori		mm	0.15 ÷ 1.2
Larghezze		mm	180-1450
Tolleranze: • Sugli spessori: 1. 0,150 <Spess<0,200 2. Spess>0,200 • Sulla larghezza		% mm	±8 ±5 ±1

(*) Attenzione: il materiale infragilisce a basse temperature. Verificare caso per caso la resistenza del manufatto termoformato in base alla reale applicazione.



➤ ECORIL® Lenticolare 75 Linee (CA.75.51.71)

ECORIL® Lenticolare (CA.75.51.71) è PET vergine 100%. È adatto alla stampa lenticolare che è una tecnologia in cui un materiale lenticolare è usato per ottenere immagini che danno l'illusione della profondità, o che cambiano quando l'immagine viene osservata da diverse angolazioni visuali.

La stampa lenticolare viene attualmente utilizzata principalmente come strumento di marketing e pubblicità, per mostrare prodotti in movimento, o che cambiano.

La tecnica lenticolare utilizza le proprietà di rifrazione e riflessione della luce quando attraversa un materiale plastico trasparente zigrinato. La riproduzione lenticolare permette di fare vedere all'osservatore due o più immagini distinte a seconda della posizione da cui egli guarda l'immagine. È proprio su questo principio che si basano gli effetti tipo:

- Flip, cambio netto di due immagini
- Morphing, graduale trasformazione di un oggetto in un altro
- Zoom, ingrandimento di un particolare dell'immagine
- Moving, animazione stampata

L'effetto 3D si basa invece sulla possibilità di far vedere all'occhio sinistro un'immagine diversa rispetto a quella vista dall'occhio destro: in questa maniera riusciamo a ricreare nella nostra immagine la parallasse (cioè la variazione della posizione apparente di un corpo quando viene guardato da due punti di vista distinti). L'effetto ottenuto sarà assolutamente naturale: è proprio grazie alla parallasse che gli esseri umani percepiscono gli oggetti in 3D.

CARATTERISTICHE TECNICHE	VALORE	UNITÀ DI MISURA	TEST
Spessore	0.45± 0.02	%	/
Densità	1,35 ± 0,01	g/cm ³	/
Trasmissione leggera	>92	%	/
Resistenza all'urto a trazione	>440 (superficie gls/gls)	kJ/m ²	/
Resistenza all'urto	> 48	N/mm ²	/
Punto di rammollimento Vicat	55 ± 2	°C	/
Restringimento termico	±10	%	/
Viscosità intrinseca	0.69-0.73	[dL/g]	/
*** + 3% in caso di film in rilievo			
Tensione superficiale	gls/gls (2020) ≥ 40 both sides	mN/m (dyn/cm)	/
Superficie di trasmittanza	ISO 9050:2003 section 3.6	-	0.18

Consiglio di elaborazione:

per evitare l'elettricità statica, la pellicola deve essere lavorata a una temperatura ambiente compresa tra 20 e 23° e relativa umidità tra il 50 e il 60 %.

Condizioni di conservazione:

si consiglia di conservare nella confezione originale a temperatura ambiente inferiore a 30°C non direttamente esposta alla luce solare e umidità.

Dopo il trasporto e lo stoccaggio a freddo, è necessario l'acclimatamento di 1 ora per cm di diametro della bobina o altezza di impilamento.



➤ ECORIL® G Trasparente Lucido/Lucido (CGT.LL)

ECORIL® G Lucido/Lucido è una famiglia di polimeri che, commercializzati in fogli e lastre, trovano largo impiego in svariati settori di produzione. Fra le sue caratteristiche più apprezzate spicca sicuramente l'elevatissimo grado di trasparenza, che combinato alla possibilità di sterilizzazione ne fa un materiale particolarmente apprezzato nel packaging soprattutto alimentare e delle bevande; l'ottima performance in tutte le applicazioni di stampa, sia inkjet che serigrafica, fa delle lastre e dei fogli in PET un semilavorato eccellente per produzioni cartotecniche o di insegnistica. Se esposto a calori moderati, inoltre, questo materiale plastico esibisce un buon livello di stabilità, potendo essere utilizzato senza deformazioni o danni a temperature continue fino ai 60°; ad alte temperature entra invece in gioco la sua elevata termoformabilità, la migliore rispetto ai polimeri standard, che ne permette ulteriori applicazioni. All'altro estremo della scala, le lastre di PET vantano un'eccellente resistenza agli urti anche alle bassissime temperature.

CARATTERISTICHE TECNICHE	CONDIZIONE TEST	VALORI TIPICI	UNITÀ	METODO TEST
Physical				
Density	-	1.27	%	ISO1183-1
Moisture absorption	After storage in standard climate 23/50% r.F.	0.2	%	ISO 62-4
	After storage in water at 23°C until saturation	0.6	%	ISO 62-1
Refractive index	20	1.567	/	ISO 489
Transmittance	>440 (surface gls/gls)	%	/	ASTM D1003
Mechanical				
Elongation at strength		4	%	ISO 527-2/1B/50
Tensile strength		>45	MPa	ISO 527-2/1B/50
Elongation at break		>35	0.18	ISO 527-2/1B/50
Elastic modulus		2020	MPa	ISO 527-2/1B/1
Limiting flexural stress		ca. 80	MPa	ISO 178
Impact strength	Charpy, unnotched	no break	kJ/m²	ISO 179/1fU
	Charpy, notched	kJ/m²	kJ/m²	ISO 179/1eA
	Izod notched	ca. 6	kJ/m²	ISO 180/1A
Thermal				
Vicat softening temperature	Method B50	80	°C	ISO 306
Thermal conductivity		0.2	W/m K	DIN 52612
Coeff. of linear thermal expansion		0.05	mm/m K	DIN 53752-A
Heat deflection temperature under load	Method A: 1.80MPa	63	°C	ISO 75-2
	Method B: 0.45MPa	70	°C	ISO 75-2
Electrical				
Dielectric strength		16.1	kV/mm	IEC 60243-1
Volume resistivity		1015	Ohm-cm	IEC 60093
Surface resistivity		1016	Ohm	IEC 60093
Dielectric constant	at 10³ Hz			IEC 60250
	at 10⁶ Hz			IEC 60250
Dissipation factor	at 10³ Hz			IEC 60250
	at 10⁶ Hz			IEC 60250

